



GBD

BEARBEITUNGSZENTRUM

Besondere Merkmale

- Vollautomatisches Ausdrehen der Aufnahmebohrung in Werkstücke und Anfasen an beiden Seiten in einem Durchgang
- Automatische Zentrierung des Werkstücks
- Integrierte Reinigungseinrichtung
- Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen
- Schwingungsdämpfendes Maschinengestell
- Reduzierung von Nebenzeiten durch den speziellen Maschinenaufbau
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Die auf dem Magazinwagen gestapelten Werkstücke werden durch ein Handhabungsgerät mit Magnetgreifer abgeholt
- Das Werkstück wird vom Handhabungsgerät auf eine Zentriereinrichtung aufgesetzt
- Das Werkstück wird von der Zentriereinrichtung auf den Magnettisch übergeben
- Das Werkstück wird mit den vorgegebenen Parametern bearbeitet
- Das Werkstück wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt und vom Handhabungsgerät abgenommen
- Das fertig bearbeitete Werkstück wird auf einem zweiten Magazinwagen gestapelt

Technische Daten

- Grundkörperdurchmesser: 120 – 800 mm
- Grundkörperdicke: 1 – 10 mm
- Bohrungsdurchmesser: 10 – 150 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 3.000 x 3.000 x 2.500 mm
- Gewicht: ca. 10.000 kg

Optionen

- Automatische Werkstück-Zentriereinheit
- Magazinwagenhandling (Magazinstapelhöhe max. 800 mm)
- Automatische Werkstückvermessung mit Messtaster
- Automatische Werkstückvermessung mit Kamera
- Angetriebene Werkzeuge zur Fräsbearbeitung

Sonderwünsche auf Anfrage