



# GSH

## HALBAUTOMATISCHE STRAHLANLAGE



### Besondere Merkmale

- Sehr robuste und kompakte Bauweise
- Einfache Bedienung
- Minimale Anzahl bewegter Teile in der Strahlkabine, d.h. höchste Zuverlässigkeit und minimale Verschleiß- und Wartungskosten
- Bedienerfreundliche Zugänglichkeit zu allen Bereichen der Anlage
- Vereinfachter Einstellvorgang, minimierte Rüstzeiten und Reproduzierbarkeit
- Strahlkabine mit Ejektor Strahldüsen
- Sägenaufnahme auf horizontaler Linearachse
- SPS Maschinensteuerung mit Bedienfeld für die Parametereingabe und Prozessanzeige

### Technische Beschreibung

- Das Sägeblatt wird vom Bediener auf die Aufnahme aufgesetzt
- Das Sägeblatt wird motorisch auf die vorprogrammierte Strahlposition in die Kabine gefahren
- Während des Strahlvorgangs dreht das Sägeblatt. Zusätzlich verfährt die Sägenaufnahme, um einen entsprechend breiten Strahlrand am Zahnkranz zu erzeugen

### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: bis 2.200 mm
- Elektrische Anschlüsse: 3 x 400 V
- Pneumatische Anschlüsse: ca. 6 bar
- Maschinenabmessung (L x B x H): 3.500 x 1.500 x 2.500 mm
- Gewicht: ca. 3.000 kg

### Optionen

- Sägenaufnahme für kleine Sägendurchmesser
- Absaugung

### Sonderwünsche auf Anfrage