



# GS

## STRAHLAUTOMAT



### Besondere Merkmale

- Sehr robuste und kompakte Bauweise
- Minimale Anzahl bewegter Teile in der Strahlkabine, d.h. höchste Zuverlässigkeit und minimale Verschleiß- und Wartungskosten
- Bedienerfreundliche Zugänglichkeit zu allen Bereichen der Anlage
- Schnelle Bewegungsabläufe und minimale Nebenzeiten für das Be- und Entladen der Sägeblätter durch den Einsatz eines Rundtischsystems, sowie die spezielle Anordnung der Strahldüsen
- Maximale Produktivität und reduzierte Verbrauchskosten
- Freie und speicherprogrammierbare Wahl der Strahlparameter (Strahlzeiten, Position der Strahldüsen, etc.) unter Identifikationsnummern
- Vereinfachter Einstellvorgang, minimierte Rüstzeiten und Reproduzierbarkeit
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

### Technische Beschreibung

- Die auf dem Magazinwagen 1 gestapelten Kreissägeblätter werden mittels eines Handhabungsgeräts abgeholt und auf dem Drehtisch abgelegt
- Der Drehtisch schwenkt das Sägeblatt um 180° in die Strahlkabine, wo es mittels eines vertikalen Zylinders

gespannt und durch einen Elektromotor angetrieben und gestrahlt wird

- Das fertiggestrahlte Sägeblatt wird aus der Strahlkabine gedreht, durch das Handhabungsgerät abgeholt und auf dem zweiten Magazinwagen abgelegt
- Während das nächste Sägeblatt gestrahlt wird, wird der Doppelrundtisch durch das Handhabungsgerät neu beladen

### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 100 bis 500 mm
- Elektrische Anschlüsse: 3 x 400 V; 50 Hz 24 V
- Pneumatische Anschlüsse: ca. 7 bar
- Magazinwagen-Stapelhöhe: ca. 800 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 3.500 x 2.500 x 3.000 mm
- Gewicht: ca. 6.000 kg

### Optionen

- Sägeblattdurchmesser: 700 / 800 mm
- Beladeeinrichtung
- Kamerasystem mit Qualitätskontrolle
- Reinigungs- und Trocknungseinrichtung
- Absaugung

### Sonderwünsche auf Anfrage