



GRSL

RÄUMERLÖT-AUTOMAT

Besondere Merkmale

- Schnelle Umrüstung auf verschiedene Sägen- und Räumervermessungen. Teilkreiseinstellungen werden über die Maschinensteuerung programmiert
- Hohe Lötpräzision
- Integriertes Belademagazin mit hoher Sägeblatt-Stapelkapazität und schnellen Bewegungsabläufen
- Frei zugängliches Maschinenschutzsystem mit Lichtgitter
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Ordnen und Zuführen der Räumerver mittels Sortiertopf und Räumervereinzelung
- Die Räumerver werden automatisch in die wassergekühlte Lötzange eingelegt und mit Keramikbacken gespannt
- Die Lötzange transportiert den Räumerver zu den einzelnen Vorbereitungsstationen
- Flussmitteldosierung auf den Räumerver
- Zuführen, Ablängen und Richten der Silberlotfolie auf den Räumerver durch die integrierte Silberlotstanzeinrichtung
- Flussmitteldosierung auf die Silberlotfolie
- Die Lötzange transportiert den Räumerver an die Säge
- Temperaturgesteuerter Lötvorgang des Räumervers an das Kreissägeblatt

- Vollautomatische Positionierung und Indexierung des Sägeblatts mittels Elektromotoren und einer Lichtschranke
- Automatisches Abholen der ungelöteten Kreissägeblätter vom integrierten Belademagazin und Aufsetzen auf die Sägeblattaufnahme mittels eines mit Magnetgreifern ausgerüsteten Handhabungsgeräts
- Automatisches Abholen des gelöteten Sägeblatts und Ablegen auf dem oberen Dorn des Belademagazins in ergonomischer Kontrollposition für den Bediener

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 150 – 750 mm
- HF-Leistung: 6 kW
- Lötleistung: ca. 2 Räumerver / min
- Räumerverbreite: 1,5 – 6 mm
- Räumerverlänge: 22 – 80 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 2.200 x 1.200 x 1.800 mm

Optionen

- Sägeblattdurchmesser: 800 – 1.600 mm
- 2 verschiedene Räumerverlängen in einem Durchgang
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage

