



# GQS

## QUALITÄTSKONTROLL-SYSTEM



### Besondere Merkmale

- 100% Kontrolle von Kreissägeblättern an der Verzahnung
- Vorreinigung der Prüfteile
- Optische Vermessung und Prüfung von gelöteten und geschliffenen Sägeblättern
- Geringe Anzahl Wechselteile zur Umrüstung notwendig, kurze Rüstzeiten
- Die Umrüstung der Maschine erfolgt hauptsächlich durch Dateneingabe an der Maschinensteuerung
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

### Technische Beschreibung

- Parametrierung der Sägendaten und Speicherung in einer Datenbank
- Das Sägeblatt wird in Abhängigkeit des Durchmessers und des Spanwinkels automatisch in die Prüfposition positioniert
- Das Sägeblatt dreht sich und dabei wird jeder Zahn über mehrere Kameras aus unterschiedlichen Blickrichtungen aufgenommen
- Folgende Prüfungen werden durchgeführt:
  - Vermessung des Spanwinkels
  - Vermessung der zentrischen Lage des Zahns
  - Vermessung des Achswinkels
  - Kontrolle der Zahnlage

- Kontrolle der Zahnorientierung
- Kontrolle der Härteveränderung am Grundkörper
- Kontrolle der Lötnaht
- Kontrolle auf ausgebrochene Kanten
- Für jedes Prüfmerkmal werden die Toleranzen vorgegeben
- Die fehlerhaften Prüfstellen können mit einem Farbpunkt markiert werden
- Das fertig kontrollierte Sägeblatt wird durch das Handling auf einem Gutteile- oder Schlechteilestapel abgelegt (Option)

### Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 160 – 800 mm
- Spanwinkel:  $-10^{\circ}$  bis  $+30^{\circ}$
- Schneidenbreite: 1,5 – 7 mm
- Schneidenlänge: 3,5 – 13 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1.300 x 1.200 x 1.900 mm
- Gewicht: ca. 1.700 kg

### Optionen

- Sägendurchmesser: 1.000 / 2.200 mm
- Beladesystem
- Markiersystem
- Vermessung von geschliffenen Zähnen

Sonderwünsche auf Anfrage