



GLLB

PRÄZISIONSLÖTANOMAT FÜR BANDSÄGEN

Besondere Merkmale

- Innovativer Maschinenaufbau durch Verwendung von Servoantrieben bei den Hauptbewegungen
- Geringe Anzahl Wechselteile zum Umrüsten notwendig, stark verminderte Rüstzeiten
- Die Umrüstung der Maschine erfolgt hauptsächlich durch Dateneingabe an der Maschinensteuerung
- Modernste Zahnzufuhrtechnik durch Verwendung einer Laserkamera mit intelligenter Lernfunktion
- Silberlotbandzufuhr stufenlos variabel programmierbar in allen Abmessungen
- Maschinenschutzsystem mit Lichtgitter
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Ordnen und Zuführen der Schneiden mittels Sortierkopf, Laserkamerasystem und Zuführeinrichtung
- Zahnvorbereitung durch Servozange
- Programmierbare Flussmitteldosierung
- Programmierbare Lotformung an der Lotschneidestation
- Übergabe des vorbereiteten Zahns in die wassergekühlte Lötzange
- Temperaturgesteuerter Lötvorgang des Zahns an das Bandsägeblatt
- Temperaturgesteuerter Anlassvorgang
- Vollautomatische Positionierung und Indexierung des Sägeblatts mittels Servomotoren

Technische Daten

- Bandsägenbreite: 30 bis 300 mm
- Bandsägenlänge: bis 14 m oder von der Haspel
- Spanwinkel: -5° bis $+30^{\circ}$
- HF-Leistung: 5,6 kW
- Schneidenbreite: 1,5 – 10 mm
- Schneidenlänge: 2,0 – 27 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 7.000 x 2.000 x 1.800 mm
- Gewicht: 2.500 kg

Optionen

- Haspelsystem
- Kamerakontrollsystem
- Silberdrahtvorschubeinheit
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage