



GLH

MANUELLE LÖTVORRICHTUNG



Besondere Merkmale

- Schnelle Umrüstung auf verschiedene Sägenabmessungen
- Die Zähne werden zentrisch mit hoher Präzision auf das Sägeblatt aufgelötet
- Die Hochfrequenzerwärmung ermöglicht Lötverbindungen mit reproduzierbarer Qualität
- Eine temperaturgeregelte Erwärmung mit nachfolgendem Anlassvorgang ermöglicht Lötverbindungen mit optimaler Qualität
- Kurze Einarbeitungszeit und einfachste Bedienung
- Ideal für Kleinstserien und Einzelteile
- Geeignet zum Reparatlöten

Technische Beschreibung

- Der Sägendurchmesser und Spanwinkel wird mit einem Handrad eingestellt
- Manuelle Zufuhr der Zähne über eine einstellbare Auflage
- Die Zähne werden in die wassergekühlte Lötzange eingeschoben und mit Keramikbacken zentrisch gespannt
- Mit der Lötzange wird der Zahn manuell an das Sägeblatt geschoben
- Der Zahn wird mittels induktiver Erwärmung an das Sägeblatt angelötet

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 100 – 810 mm
- Spanwinkel: -15° bis $+35^{\circ}$
- Zahnbreite: 1,3 – 12 mm
- Zahnlänge: 3 – 20 mm
- HF-Leistung: 3,4 kW
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1.000 x 1.000 x 1.400 mm
- Gewicht ca. 200 kg

Option

- Sägeblattdurchmesser: 2.000 mm
- HF-Leistung: 5,6 kW, 12 kW
- Temperaturregelung
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage

