



GLH 2200

MANUELLE LÖTVORRICHTUNG

Besondere Merkmale

- Schnelle Umrüstung auf verschiedene Sägenabmessungen
- Die Zähne werden zentrisch mit hoher Präzision auf das Sägeblatt aufgelötet
- Die Hochfrequenzerwärmung ermöglicht Lötverbindungen mit reproduzierbarer Qualität
- Eine temperaturgeregelte Erwärmung mit nachfolgendem Anlassvorgang ermöglicht Lötverbindungen mit optimaler Qualität
- Kurze Einarbeitungszeit und einfachste Bedienung
- Ideal für Kleinstserien und Muster
- Geeignet zum Reparatlöten

Technische Beschreibung

- Der Sägendurchmesser und Spanwinkel wird mit einem Handrad eingestellt
- Manuelle Zufuhr der Zähne über eine einstellbare Auflage
- Die Zähne werden in die wassergekühlte Lötzange eingeschoben und mit Keramikbacken zentrisch gespannt
- Mit der Lötzange wird der Zahn manuell an das Sägeblatt geschoben
- Der Zahn wird mittels induktiver Erwärmung an das Sägeblatt angelötet

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 300 – 2.200 mm
- Spanwinkel: -10° bis $+10^{\circ}$
- Zahnbreite: 2 – 12 mm
- Zahnlänge: 3 – 20 mm
- HF-Leistung: 5,6 kW
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1.900 x 1.000 x 1.900 mm
- Gewicht: ca. 1.300 kg

Optionen

- HF-Leistung: 12 kW
- Temperaturregelung
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage