



GLE

LÖTAUTOMAT



Besondere Merkmale

- Sehr übersichtliches und zuverlässiges Rundtischsystem (patentiert DBP Nr. 3621 415)
- Wartungsfreundlich
- Zahnsortierung mittels optischem berührungslosem Lageerkennungssystem
- Präzise und exakt positionierbare Lotschneidestation
- Exakte Flussmitteldosierung auf Zahn und Lot mittels elektronischer Dosiereinrichtung und großem Vorratsbehälter (kein Verschmutzen, kein Eintrocknen)
- Schnelles und exaktes Umstellen auf verschiedene Sägeblattgrößen
- Einfache Bedienung
- Kurze Einarbeitungszeit
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Ordnen und Zuführen der Hartmetallschneiden mittels Sortiergerät und Förderband
- Dosieren der Lötpaste auf die Hartmetallschneide mittels Dosierventil 1
- Abschneiden der Lötplättchen von einem Endlosband und Aufstanzen auf die Hartmetallschneide
- Dosieren der Lötpaste auf das Lötplättchen mittels Dosierventil 2
- Übergabe der vorbereiteten Hartmetallschneide in die keramikbestückte und wassergekühlte Lötzange

- Anlöten der Hartmetallschneide an das Kreis-sägeblatt
- Manuelles Be- und Entladen der ungelöteten und gelöteten Sägeblätter

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser: 100 – 810 mm
- HF-Leistung: 5,6 kW
- Spanwinkel: -10° bis +35°
- Hartmetallschneidenbreite: 1,5 – 10 mm
- Hartmetallschneidenlänge: 2,0 – 27 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1.500 x 1.000 x 1.700 mm
- Gewicht: ca. 700 kg

Optionen

- Belademagazin
- Sägeblattdurchmesser: 30 / 810 / 1.600 mm
- Silberdrahtvorschubeinheit
- Angepasstes Förderband für PKD-Schneiden
- Wechselsatz für automatisches Löten von Gattersägen
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage