



GLB

LÖT-AUTOMAT FÜR BANDSÄGEN



Besondere Merkmale

- Sehr übersichtliches und zuverlässiges Rundtischsystem (patentiert DBP Nr. 3621 415)
- Wartungsfreundlich
- Zahnsortierung mittels optischem berührungslosem Lageerkennungssystem
- Präzise und exakt positionierbare Lotschneidestation
- Exakte Flussmitteldosierung auf Zahn und Lot mittels elektronischer Dosiereinrichtung und großem Vorratsbehälter (kein Verschmutzen, kein Eintrocknen)
- Schnelles und exaktes Umstellen auf verschiedene Sägeblattgrößen
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Ordnen und Zuführen der Hartmetallschneiden mittels Sortiergerät und Längsförderband
- Dosieren der Lötpaste auf die Hartmetallschneide mittels Dosierventil 1
- Abschneiden der Lötplättchen von einem Endlosband und aufstanzen auf die Hartmetallschneide
- Dosieren der Lötpaste auf das Lötplättchen mittels Dosierventil 2
- Übergabe der vorbereiteten Hartmetallschneide in die keramikbestückte und wassergekühlte Lötzange
- Anlöten der Hartmetallschneide auf die Bandsäge
- Manuelles Be- und Entladen der ungelöteten und gelöteten Sägeblätter

Technische Daten

- Elektronisches Dosiersystem
- Temperaturregelgerät
- HF-Leistung: 5,6 kW
- Maschinenabmessung (L x B x H): 1.300 x 1.000 x 1.800 mm
- Gewicht: 700 kg

Optionen

- Silberdrahtvorschubeinheit
- Wasserkühler

Sonderwünsche auf Anfrage