



# GBD

## BOHRUNGSBEARBEITUNGS-AUTOMAT



### Besondere Merkmale

- Vollautomatisches Ausdrehen der Aufnahmebohrung in Grundkörpern und Anfasen an beiden Seiten in einem Durchgang
- Automatische Zentrierung des Grundkörpers
- Elektromotorisch angetriebener Magnettisch (Ø 300 mm)
- Integrierte Reinigungseinrichtung
- Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen
- Schwingungsdämpfendes Maschinengestell
- Reduzierung von Nebenzeiten durch den speziellen Maschinenaufbau
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

### Technische Beschreibung

- Die auf dem Magazinwagen gestapelten Grundkörper werden durch ein Handhabungsgerät mit Magnetgreifer abgeholt
- Der Grundkörper wird vom Handhabungsgerät auf eine Zentriereinrichtung aufgesetzt
- Der Grundkörper wird von der Zentriereinrichtung auf den Magnettisch übergeben
- Die Aufnahmebohrung wird mit den vorgegebenen Parametern bearbeitet
- Der Grundkörper wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt und vom Handhabungsgerät abgenommen
- Der fertig bearbeitete Grundkörper wird auf einem zweiten Magazinwagen gestapelt

### Technische Daten

- Grundkörperdurchmesser: 120 – 800 mm
- Grundkörperdicke: 1 – 10 mm
- Bohrungsdurchmesser: 10 – 320 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 3.000 x 3.000 x 2.500 mm
- Gewicht: ca. 10.000 kg

### Optionen

- Automatische Grundkörperzentriereinheit
- Reinigungseinrichtung für Magnettisch
- Magazinwagenhandling (Magazinstapelhöhe max. 800 mm)
- Automatische Durchmesserermessung mit Messtaster
- Angetriebene Werkzeuge zur Fräsbearbeitung

### Sonderwünsche auf Anfrage