



GLA

LASERBESCHRIFTUNGS- AUTOMAT

Besondere Merkmale

- Geschlossene Laserkabine
- Die Sägeblätter können an Geometriemerkmale ausgerichtet werden
- Standardisiertes Magazinwagensystem mit hoher Sägeblattspeicherkapazität
- Industrie PC mit Touch-Screen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung

- Die auf dem Magazinwagen 1 gestapelten Sägeblätter, auch durch Zwischenlagen getrennt, werden mittels eines Handhabungsgeräts, bestehend aus einem Magnetgreifer- und Vakuumsaugersystem, abgeholt und auf den Beschriftungstisch gelegt
- Der Beschriftungstisch fährt in die Kabine und die Schutztür wird geschlossen
- Die genaue Ausrichtung des Sägeblatts erfolgt durch einen Lasersensor. Das Sägeblatt kann gedreht und linear verfahren werden, so dass jeder Punkt auf der Sägeblattoberfläche beschriftet werden kann
- Die fertig beschrifteten Sägeblätter und die Zwischenlagen werden auf den zweiten Magazinwagen abgelegt

Technische Daten

- Sägeblattdurchmesser Standard: 100 – 800 mm
- verschiedene Beschriftungslaser können integriert werden

Optionen

- Ausrichtsensor
- Magazinwagenhandling

Sonderwünsche auf Anfrage