

GERLING Automation

Planschleifautomat GPS2

*Automatic Surface Grinding
Machine GPS2*



GERLING

Planschleifautomat GPS2

Besondere Merkmale:

- Vollautomatisches Planschleifen von Grundkörpern
- Schwingungsdämpfendes Polymerbeton Gestell
- Automatische Dickenmessung mit direktem oder indirektem Messsystem
- Konstante Schnittgeschwindigkeit durch automatische Angleichung der Schleifscheibengeschwindigkeit
- Integrierte Reinigungs- und Trocknungseinrichtung
- Ausschaltung von Nebenzeiten durch die Verwendung von zwei Magnettischen
- Industrie PC mit Touch- Screen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung:

- Die auf dem Magazinwagen gestapelten Grundkörper werden durch ein Handhabungsgerät mit Magnetgreifer abgeholt
- Der Magnettisch 1 oder 2 wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt und der Grundkörper wird vom Handhabungsgerät aufgesetzt
- Der Grundkörper wird durch eine elektromotorisch angetriebene Schleifscheibe plangeschliffen
- Während des Schleifvorgangs wird die Schleifscheibe linear über den Grundkörper geführt
- Die Grundkörperdicke wird durch ein Messsystem während des Schleifvorgangs gemessen
- Nach dem Schleifvorgang der ersten Seite wird der Grundkörper mit Hilfe der Bürsteinrichtung gereinigt
- Vor dem Wenden und dem erneuten Aufsetzen des Grundkörpers auf den Magnettisch wird dieser zuvor in der Reinigungs- und Trocknungseinrichtung gereinigt
- Anschließend wird die zweite Grundkörperseite plangeschliffen
- Während des Schleifvorgangs auf einem der Magnettische wird der andere neu gereinigt und beladen
- Die fertig plangeschliffenen Grundkörper werden auf dem Magazinwagen gestapelt

Ausstattung:

- Zwei Magnettische mit Bürst-Einrichtung
- Messsystem
- Zwei Magazinwagen: Stapelhöhe 800 mm
- Kühlmittelbehälter mit Pumpen
- Zentralschmierung
- Industrie- PC mit Touch- Screen für die Parametereingabe und Prozessanzeige

Technische Daten:

- Grundkörperdurchmesser Standard: 100 - 810 mm
- Schleifscheibe: max. Ø700 x Ø 304 x 50-80 mm
- Maschinenabmessungen (LxBxH): 3000 x 3000 x 3000 mm
- Gewicht: ca. 23.000 kg

Optionen:

- Magazinwagenhandling

Sonderwünsche auf Anfrage.

GERLING

Automatic Surface Grinding Machine GPS2

Special features:

- Fully automatic surface grinding of base bodies
- Anti-vibration polymer concrete frame
- Automatic thickness measurement with direct or indirect measuring system
- Constant cutting velocity by automatic adjustment of the grinding disk speed
- Integrated cleaning and drying facility
- Elimination of auxiliary times by utilising two magnetic tables
- Industrial PC with touch screen and machine operation with WINDOWS interface

Technical description:

- The base bodies, stacked on the magazine cart, are retrieved by a handling device with magnetic gripper
- Magnetic table 1 or 2 is cleaned by means of a brushing mechanism and the base body is placed in position by the handling device
- The base body is ground flat by a motor-driven grinding disk
- During the grinding process, the grinding disk is guided linearly across the base body
- The base body thickness is measured by a measuring system during the grinding process
- After the grinding process on the first side, the base is cleaned by means of the brushing mechanism
- Before turning and placing the base body on the magnetic table again, the base body is first cleaned in the cleaning and drying facility
- Thereafter, the second base body side is ground flat
- During the sharpening process on one of the magnetic tables, the other table is cleaned and loaded again
- The finished base bodies, ground flat, are stacked on the magazine cart

Features:

- Two magnetic tables with brushing facility
- Measuring system
- Two magazine carts; stacking height 800 mm
- Cooling agent container with pumps
- Central lubrication
- Industrial PC with touch screen for parameter input and process display

Technical data:

- Base body diameter standard: 100 - 810 mm
- Grinding disk: max. Ø700 x Ø 304 x 50-80 mm
- Machine dimensions (LxWxH): 3000 x 3000 x 3000 mm
- Weight: approx. 23,000 kg

Options:

- Magazine cart handling

Special design on request.



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18
D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail info@gerling-automation.de

Homepage www.gerling-automation.de