

GERLING Automation

Bohrungsbearbeitungsautomat GBD ***Automatic Bore Processing Machine GBD***



GERLING

Bohrungsbearbeitungsautomat GBD

Besondere Merkmale:

- Vollautomatisches Ausdrehen der Aufnahmebohrung in Grundkörpern und Anfasen an beiden Seiten in einem Durchgang
- Automatische Zentrierung des Grundkörpers
- Integrierte Reinigungseinrichtung
- Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen
- Schwingungsdämpfendes Maschinengestell
- Reduzierung von Nebenzeiten durch den speziellen Maschinenaufbau
- Industrie PC mit Touchscreen und Maschinenbedienung auf WINDOWS Oberfläche

Technische Beschreibung:

- Die auf dem Magazinwagen gestapelten Grundkörper werden durch ein Handhabungsgerät mit Magnetgreifer abgeholt
- Der Grundkörper wird vom Handhabungsgerät auf eine Zentriereinrichtung aufgesetzt
- Der Grundkörper wird von der Zentriereinrichtung auf den Magnettisch übergeben
- Die Aufnahmebohrung wird mit den vorgegebenen Parametern bearbeitet
- Der Grundkörper wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt und vom Handhabungsgerät abgenommen
- Der fertig bearbeitete Grundkörper wird auf einem zweiten Magazinwagen gestapelt

Ausstattung:

- Elektromotorisch angetriebener Magnettisch (Ø300 mm)
- Werkzeugrevolver mit 10 Plätzen
- Industrie PC mit Touchscreen für die Parametereingabe und Prozessanzeige

Technische Daten:

- Grundkörperdurchmesser: 120 - 800 mm
- Grundkörperdicke: 1 - 10 mm
- Bohrungsdurchmesser: 10 - 150 mm
- Maschinenabmessungen (LxBxH): 3000 x 3000 x 2500 mm
- Gewicht: ca. 10.000 kg

Option:

- Automatische Grundkörper-Zentriereinheit
- Magnettisch Reinigungseinrichtung
- Magazinwagenhandling (Magazinstapelhöhe max. 800 mm)
- Automatische Durchmesserermessung mit Messtaster

Sonderwünsche auf Anfrage

GERLING

Automatic Bore Processing Machine GBD

Special features:

- Fully automatic turning of centre bore of bodies with bevel on both sides
- Automatic centering of the body
- Integrated cleaning unit
- Tool turret for 10 tools
- Rigid machine frame
- Reduced cycle time due to special machine design
- Industrial PC with touchscreen and machine operation with WINDOWS interface

Technical description:

- The handling device picks up a body from the magazine cart
- The body is placed onto a centering unit
- The body is handed over to the magnetic chuck
- The center bore is turned according to programmed parameters
- The body is cleaned by a brush unit and picked up by the handling device
- The finished body is stacked on the second magazine cart

Equipment:

- Electro motor driven magnetic chuck (Ø 300 mm)
- Tool turret for 10 tools
- Industrial PC with touchscreen for parameter input and process display

Technical data:

- Body diameter: 120 to 800 mm
- Body thickness: 1 to 10 mm
- Bore diameter: 10 to 150 mm
- Machine dimensions (LxWxH): 3000 x 3000 x 2500 mm
- Weight: approx. 10,000 kg

Option:

- Automatic body centering unit
- Magnetic chuck cleaning device
- Magazine cart handling (max. stack height 800 mm)
- Automatic measuring system for the bore diameter

Special design on request



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail info@gerling-automation.de

Homepage www.gerling-automation.de