

# GERLING Automation

Strahlautomat GS

*Automatic Shot-Blasting  
Machine GS*



## GERLING Strahlautomat GS

### Besondere Merkmale:

- Sehr robuste und kompakte Bauweise
- Einfache Bedienung
- Minimale Anzahl bewegter Teile in der Strahlkabine, d.h. höchste Zuverlässigkeit und minimale Verschleiß- und Wartungskosten
- Bedienerfreundliche Zugänglichkeit zu allen Bereichen der Anlage
- Schnelle Bewegungsabläufe und minimale Nebenzeiten für das Be- und Entladen der Sägeblätter durch den Einsatz eines Rundtischsystems, sowie die spezielle Anordnung der Strahldüsen maximale Produktivität und reduzierte Verbrauchskosten
- Standardisiertes Magazinwagensystem mit hoher Sägeblattspeicherkapazität und Verkettungsmöglichkeit mit weiteren GERLING Produktionsanlagen
- Freie und speicherprogrammierbare Wahl der Strahlparameter (Strahlzeiten, Position der Strahldüsen, etc.) unter Identifikationsnummern
  - ▶ stark vereinfachter Einstellvorgang, minimierte Rüstzeiten und Reproduzierbarkeit

### Ausstattung:

- Zwei Magazinwagen Stapelhöhe 800 mm
- Beladeeinrichtung
- SPS Maschinensteuerung
- PC mit Touch-Screen für die Parametereingabe und Prozessanzeige

### Technische Beschreibung:

- Die auf dem Magazinwagen 1 gestapelten Kreissägeblätter werden mittels eines Handhabungsgeräts abgeholt und auf dem Drehtisch abgelegt
- Der Drehtisch schwenkt das Sägeblatt um 180° in die Strahlkabine, in der es mittels eines vertikalen Zylinders gespannt und durch einen Elektromotor angetrieben und gestrahlt wird.
- Das fertiggestrahlte Sägeblatt wird aus der Strahlkabine gedreht, durch das Handhabungsgerät abgeholt und auf dem zweiten Magazinwagen abgelegt
- Während das nächste Sägeblatt gestrahlt wird, wird der Doppelrundtisch durch das Handhabungsgerät neu beladen.

### Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser: 100 - 500 mm
- Sonderanfertigung: 100 - 800 mm
- Elektrische Anschlüsse: 3 x 400 V; 50 Hz 24 V
- Pneumatische Anschlüsse: ca. 7 bar
- Magazinwagen-Speicherrhöhe: ca. 800 mm
- Maschinenabmessung (LxBxH) 3500x2500x3000 mm

### Option:

- Kamerasystem zur QM Kontrolle
- Reinigungs- und Trocknungseinrichtung (modular erweiterbar)
  - ▶ Prozesssicherheits- und Qualitätssteigerungen bei den nachfolgenden Bearbeitungsprozessen

Sonderwünsche auf Anfrage.

## GERLING Automatic Shot-Blasting Machine GS

### Special features:

- Very solid and compact design
- Easy to operate
- Minimized number of moveable parts in the shotblasting area, i.e. maximum reliability and reduced costs for wear and tear
- Operator-friendly accessibility to all machine areas
- Fast movements and minimal idle time for loading and unloading the saw blades by means of a rotary indexing table system, as well as the special arrangement of the shot blasting nozzles maximum productivity and minimized consumption costs
- Standardized magazine cart system for saw blades with high stack capacity and the possibility to interlink with other GERLING Production Equipment
- Freely programmable and storable shot-blasting parameters (shot-blasting time, position of the nozzles, etc.) by identification numbers
  - ▶ highly simplified adjustment process, minimized change-over times and reproducibility

### Equipment:

- Two Magazin carts: height 800 mm
- PLC machine Control
- SPS Maschinensteuerung
- PC with touch-screen for parameter input and process indication

### Technical description:

- The saw blades are stacked on the left magazine cart and are automatically picked up and placed on the turntable by means of a handling unit.
- The turntable turns the saw blade by 180° into the shot blasting cabinet where it is clamped driven by means of a vertical cylinder and motor and is shot blasted.
- The finished saw blade is turned out of the cabinet, picked up by means of the handling unit and placed onto the second magazine cart on the right-hand side.
- While the next saw blade is being shot blasted an unfinished blade is placed by the handling unit on the turntable.

### Technical data:

- Diameter of saw blades: 100 - 500 mm
- Special design: 100 - 800 mm
- Electrical lining: 3 x 400 V; 50 Hz 24 V
- Pneumatical lining: approx. 7 bar
- Stack height of magazine cart: approx. 800 mm
- Machine dimensions (LxWxH) 3500x2500x3000 mm

### Option:

- Kamera for quality inspection
- Installation for Cleaning- and Drying (modularly extendable)
  - ▶ Increase in process reliability and product quality of the following manufacturing processes

Special design on request.



GERLING Automation GmbH  
Dieselstraße 18  
D-71546 Aspach  
Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0  
Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100  
E-Mail [info@gerling-automation.de](mailto:info@gerling-automation.de)  
Homepage [www.gerling-automation.de](http://www.gerling-automation.de)