

GERLING Automation

Spannungsmessvorrichtung GSPME

*Tensioning measuring device
GSPME*



GERLING

Spannungsmessvorrichtung GSPME

Besondere Merkmale:

- Planlauf-, Spannungsmessung von Sägen oder Sägengrundkörpern
- Stabile Spannvorrichtung und damit eine Reproduzierbarkeit der Messgenauigkeit
- Messung von ungleicher Spannungsverteilung durch spezielle Ausführung des Auslenkzylinders
- Schnelles und exaktes Umstellen auf verschiedene Sägeblattgrößen
- Einfache Bedienung
- Kurze Einarbeitungszeit für Maschinenbedienung
- Schulungskonzept über Spannung einer Kreissäge
- Möglichkeit eigenes Knowhow zu schaffen durch Erstellung einer Referenztabelle der Messwerte
- Wartungsfreundlich

Technische Beschreibung:

- Das Werkzeug wird manuell auf die Aufnahmescheibe gesetzt und zwischen 2 Flansche pneumatisch gespannt
- Die Messuhr und die Auslenkrolle werden auf den gewünschten Teilkreis eingestellt
- Zur Messung der Sägenspannung wird der Grundkörper um ein festes Maß ausgelenkt
- Die Planlaufmessung erfolgt durch manuelle Rotation an der Spannvorrichtung und Kontrolle auf der Messuhr
- Die Spannungswerte werden auf der Messuhr abgelesen und mit einer Referenztabelle verglichen

Ausstattung:

- Kompaktes und solides Maschinengestell
- Kompakte Sägeaufnahme mit Präzisionslagerung
- Pneumatische Spannung der Aufnahmeflanschen
- Verstellbare Führung mit Messuhr
- Spezielle Auslenkrolle auf verstellbarer Führung
- Flanschaufnahme am Maschinengestell

Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser: 200 - 800 mm
- Option: bis 1300 mm
- Maschinenabmessungen: 800x650x1600 mm (LxBxH)

Option:

- Flansch: Ø80 / 100 / 120 / 180

Sonderwünsche auf Anfrage

GERLING

Tensioning measuring device GSPME

Special features:

- Runout and tensioning measuring of saw blades and saw bodies
- Solid saw clamping with high precision bearing and repeatable measuring results
- Measuring of inconsistent tension by means of a special deformation cylinder
- Short set up time for different saw sizes
- Ease machine operation
- Short training time
- Training lessons available how to tension a saw blade
- Less maintenance is required

Technical description

- The saw blade is placed manually on the saw blade holder and clamped between 2 flanges
- The dial indicator and the deformation roll have to be adjusted to the right diameter
- The saw body is deformed for a certain distance for measuring the tension
- The tension is measured by manual rotation of the saw blade and by reading the dial indicator
- The measured tensioning can be compared by a reference table

Equipment:

- Compact and solid machine body
- Compact saw blade holder with high precision bearing
- Pneumatic drive of the tensioning roll
- Adjustable dial indicator
- Special tension roll on adjustable slide
- Changing parts at the machine frame

Technical data:

- Saw blade diameter: 200 - 800 mm
- Option: bis 1300 mm
- Maschine dimensions: 800x650x1600 mm (LxWxH)

Option:

- Flanges: Ø80 / 100 / 120 / 180

Special design on request



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail info@gerling-automation.de

Homepage www.gerling-automation.de