

ERLING Automation

Planschleifautomat GPS *Automatic Surface Grinding Machine GPS*



GERLING

Planschleifautomat GPS

Besondere Merkmale:

- Vollautomatisches Planschleifen von Grundkörpern
- Automatische Dickenmessung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit durch automatische Angleichung der Schleifscheibendrehzahl
- Automatische Halbierung des Materialabtrags
- Entmagnetisierereinrichtung
- Ausschaltung von Nebenzeiten durch die Verwendung von zwei Magnettischen
- Industrie PC mit Touch Screen und Maschinenbedienung auf WINDOWS Oberfläche.

Technische Beschreibung:

- Die auf dem Magazinwagen 1 gestapelten Grundkörper mit Papp- oder Kunststoffzwischenlagen werden mittels eines Handhabungsgeräts, bestehend aus einem Magnetgreifer- und Vakuumsaugersystem, abgeholt.
- Der Magnettisch 1 oder 2 wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt und der Grundkörper wird aufgesetzt.
- Der Grundkörper wird durch eine elektromotorisch angetriebene Schleifscheibe plangeschliffen.
- Während des Schleifvorgangs wird die Schleifscheibe linear über den Grundkörper geführt.
- Die Grundkörperdicke wird mittels eines Messsystems während des Schleifvorgangs gemessen.
- Nach dem Schleifvorgang der ersten Grundkörperseite wird der Grundkörper mit Hilfe der Bürsteinrichtung gereinigt und gewendet. Vor dem erneuten Aufsetzen des Grundkörpers auf den Magnettisch wird dieser zuvor mittels der Bürsteinrichtung gereinigt. Die zweite Grundkörperseite wird plangeschliffen.
- Während des Schleifvorgangs auf einem der Magnettische wird auf dem anderen der Grundkörper und der Magnettisch gereinigt oder der Grundkörper gewendet bzw. neu beladen oder die Kunststoffzwischenlagen auf den Magazinwagen 2 umgesetzt.
- Die fertig plangeschliffenen Grundkörper werden auf dem Magazinwagen 2 aufgestapelt.

Standard-Ausstattung:

- Zwei Magnettische mit Bürst-Einrichtung
- Messsystem
- Zwei Magazinwagen: Stapelhöhe 800 mm
- Kühlmittelbehälter mit Pumpen
- Zentralschmierung
- Industrie-PC mit Touch-Screen für die Parametereingabe und die Prozessanzeige

Technische Daten:

- Sägeblattdurchmesser Standard: 100 / 500 / 700 / 1000
- Sondergrößen auf Anfrage
- Schleifscheibe: Ø500 x 127 x 20-60 mm / 600 x 203 x 80 mm
- Maschinenabmessungen L x B x H:
ca. 2.500 x 1.800 x 3.100 mm
- Gewicht: ca. 8.000 kg

Optionen:

- Abschiebeeinrichtung
- Reinigungs- und Trocknungseinrichtung
- Abgesetzte Grundkörper
- Konische Grundkörper / Kreismesser

Sonderwünsche auf Anfrage.

GERLING

Automatic Surface Grinding Machine GPS

Special features:

- Fully automatic surface grinding of saw bodies
- Measuring of the saw body thickness
- Constant cutting speed by means of automatic adjustment of the grinding wheel RPM
- Automatic halving of oversize dimensions
- Automatic pole reversing equipment
- No idle time for loading, turning, cleaning, and unloading through the application of two grinding tables
- Industrial PC with touch screen and the state-of-the-art machine control technology using WINDOWS

Technical description:

- The saw bodies with plates placed in between to protect the bodies, are stacked on the left magazine cart. By means of a handling unit - a combination of a magnetic and vacuum grip System - the saw bodies are automatically picked up.
- The electromagnetic grinding table 1 or 2 is cleaned by means of a brush unit and the saw body is being placed on the table.
- The saw body is surface ground by means of an electrically driven grinding wheel.
- During the grinding process, the grinding wheel is moved with a linear movement over the saw body.
- The thickness of the saw body is measured by means of a measuring system during the grinding process.
- After the first side is finished, the saw body is cleaned by means of the brush unit and turned over. Before the saw body is placed back on the grinding table the table is also cleaned by means of the brush unit. The second side of the saw body is surface ground.
- While surface grinding takes place on one of the grinding tables the other table or the other saw body is cleaned and the saw body is turned over, or a new body is placed on that table, or the protection plates are transferred to the second magazine cart.
- All the surface-ground saw bodies are stacked on the second magazine cart on the right-hand side.

Standard equipment:

- Two electromagnetic grinding tables with brush units
- Measuring System
- Two magazine carts: stack height 800 mm
- Cooling water container and pumps
- Central lubrication system
- Industrial PC with touch screen for parameter input and process indication

Technical data:

- Diameter of saw blades standard: 100 / 500 / 700 / 1000
- Special design: on request
- Grinding wheel: Ø500 x 127 x 20-60 mm / 600 x 203 x 80 mm
- Machine dimensions L x W x H:
approx. 2.500 x 1.800 x 3.100 mm
- Weight: approx. 8.000 kg

Options:

- Installation for separating the saw bodies
- Installation for cleaning and drying
- Hub saw bodies
- Tapered saw bodies / paper knives

Special design on request.



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49(0)71 91 / 92 35-0

Telefax +49(0)71 91 / 92 35-100

E-Mail info@gerling-automation.de

<http://www.gerling-automation.de>