

GERLING Automation

Planschleifautomat GPSH
*Automatic Surface Grinding
Machine GPSH*



GERLING

Planschleifautomat GPSH

Besondere Merkmale:

- Vollautomatisches Planschleifen
- Schwingungsdämpfendes Polymerbeton Gestell
- Automatische Dickenmessung mit direktem oder indirektem Messsystem
- Konstante Schnittgeschwindigkeit durch automatische Angleichung der Schleifscheibengeschwindigkeit
- Automatische Halbierung des Materialabtrags
- Entmagnetisierereinrichtung
- Industrie PC mit Touch-Screen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

Technische Beschreibung:

- Das Werkstück wird manuell auf den Magnettisch aufgelegt
- Das Werkstück wird durch eine elektromotorisch angetriebene Schleifscheibe plangeschliffen
- Während des Schleifvorgangs wird die Schleifscheibe linear über das Werkstück geführt

Ausstattung:

- Ein Magnettisch
- Messsystem
- Kühlmittelbehälter mit Pumpen
- Zentralschmierung
- Industrie-PC mit Touch-Screen für die Parametereingabe und Prozessanzeige

Technische Daten:

- Tischdurchmesser: bis 810 mm
- Schleifscheibe: max. Ø500 x Ø127 x 20-50 mm
- Maschinenabmessung (L x B x H): 3000 x 2000 x 2500 mm
- Gewicht: ca. 12.000 kg

Option:

- Zweiter Magnettisch
- Bürsteinrichtung
- Profilierte Werkstücke (Abgesetzte, konische Grundkörper / Kreismesser)

Sonderwünsche auf Anfrage

GERLING

Automatic Surface Grinding Machine GPSH

Special features:

- Fully automatic surface grinding of work pieces
- Anti-vibration polymer concrete frame
- Measuring of the work piece thickness
- Constant cutting speed by means of automatic adjustment of the grinding wheel RPM
- Automatic halving of oversize dimensions
- Automatic pole reversing equipment
- Industrial PC with touch screen and the state-of-the-art machine control technology using WINDOWS

Technical description:

- The work piece is placed manually onto the magnetic table
- The work piece is being surface ground by means of an electric driven grinding wheel
- During the grinding process, the grinding wheel is moved with a linear movement over the work piece

Equipment:

- One magnetic table
- Measuring system
- Cooling agent container with pumps
- Central lubrication
- Industrial PC with touch screen for parameter input and process display

Technical data:

- Table diameter: up to 810 mm
- Grinding wheel: max. Ø500 x Ø127 x 20-50 mm
- Machine dimensions (L x W x H) : 3000 x 2000 x 2500 mm
- Weight: approx. 12.000 kg

Option:

- Additional magnetic table
- Brush station
- Profiled work pieces (Hub saw bodies / Tapered saw bodies / paper knives)

Special design on request



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail info@gerling-automation.de

Homepage www.gerling-automation.de