

# GERLING Automation

**Planschleifautomat GPS2M**  
*Automatic Surface Grinding  
Machine GPS2M*



## GERLING

### Planschleifautomat GPS2M

#### Besondere Merkmale:

- Automatisches Planschleifen von Grundkörpern
- Schwingungsdämpfendes Polymerbeton Gestell
- Automatische Dickenmessung mit direktem oder indirektem Messsystem
- Konstante Schnittgeschwindigkeit durch automatische Angleichung der Schleifscheibengeschwindigkeit
- Industrie PC mit Touch- Screen und Maschinenbedienung auf WINDOWS-Oberfläche

#### Technische Beschreibung:

- Der Magnettisch wird mit Hilfe einer Bürsteinrichtung gereinigt
- Der Grundkörper wird von Hand aufgesetzt
- Der Grundkörper wird durch eine elektromotorisch angetriebene Schleifscheibe plangeschliffen
- Während des Schleifvorgangs wird die Schleifscheibe linear über den Grundkörper geführt
- Die Grundkörperdicke wird mittels eines Messsystems während des Schleifvorgangs gemessen
- Nach dem Schleifvorgang der ersten Seite wird der Grundkörper mit Hilfe der Bürsteinrichtung gereinigt
- Der Grundkörper wird manuell gewendet
- Anschließend wird die zweite Grundkörperseite plangeschliffen

#### Ausstattung:

- Ein Magnettisch mit Bürst-Einrichtung
- Messsystem
- Kühlmittelbehälter mit Pumpen
- Zentralschmierung
- Industrie- PC mit Touch- Screen für die Parametereingabe und Prozessanzeige

#### Technische Daten:

- Grundkörperdurchmesser Standard: 100 - 1200 mm
- Schleifscheibe: max. Ø700 x Ø 304 x 50-80 mm
- Maschinenabmessungen (LxBxH): 3000 x 3000 x 3000 mm
- Gewicht: ca. 22.500 kg

#### Optionen:

- Magazinwagenhandling

Sonderwünsche auf Anfrage.

## GERLING

### Automatic Surface Grinding Machine GPS2M

#### Special features:

- Automatic surface grinding of base bodies
- Anti-vibration polymer concrete frame
- Automatic thickness measurement with direct or indirect measuring system
- Constant cutting velocity by automatic adjustment of the grinding disk speed
- Industrial PC with touch screen and machine operation with WINDOWS interface

#### Technical description:

- Magnetic table is cleaned by means of a brushing mechanism
- The base body is placed in position by the operator
- The base body is ground flat by a motor-driven grinding disk
- During the grinding process, the grinding disk is guided linearly across the base body
- The base body thickness is measured by a measuring system during the grinding process
- After the grinding process on the first side, the base body is cleaned by the brushing mechanism
- Before turning and repositioning the base body on the magnetic table, the magnetic table is first cleaned by the brushing mechanism as well
- Thereafter, the second base body side is ground flat

#### Features:

- Magnetic table with brushing facility
- Measuring system
- Cooling agent container with pumps
- Central lubrication
- Industrial PC with touch screen for parameter input and process display

#### Technical data:

- Base body diameter standard: 100 - 1200 mm
- Grinding disk: max. Ø700 x Ø 304 x 50-80 mm
- Machine dimensions (LxWxH): 3000 x 3000 x 3000 mm
- Weight: approx. 22,500 kg

#### Options:

- Magazine cart handling

Special design on request.



GERLING Automation GmbH

Dieselstraße 18

D-71546 Aspach

Telefon +49 (0) 71 91 / 92 35 - 0

Telefax +49 (0) 71 91 / 92 35 - 100

E-Mail [info@gerling-automation.de](mailto:info@gerling-automation.de)

Homepage [www.gerling-automation.de](http://www.gerling-automation.de)